


## Akreditasyon Kapsamı

 <b>Kalibrasyon</b> <b>TS EN ISO/IEC 17025</b> <b>AB-0049-K</b>	<b>S &amp; QMART</b> <b>Kalite Güvenlik San. Ve Tic. A. Ş.</b>		
	<b>Akreditasyon No: AB-0049-K</b> <b>Revizyon No: 00 Tarih: 05-Eylül-2008</b>		
	<b>Kalibrasyon Laboratuvarı</b>		
	<b>Adresi :</b> Eski Üsküdar Yolu Cad. G 38 Sok. No:1 İçerenköy 34752 İSTANBUL / TÜRKİYE	<b>Tel</b> : 0216 573 67 32 <b>Faks</b> : 0216 574 55 14 <b>E-Posta</b> : calibration@sqmart.com <b>Website</b> : www.sqmart.com	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
<b>Basınç Kalibrasyon Laboratuvarı</b>				
Basınç Ölçer, Dönüştürücü, Anahtar	0.01.. 4 bar 0.1 .. 40 bar -0.04 .. -0.99 bar	Gaz Ortam, Laboratuvarında DWT ile	$p=[Pa]$ $\pm 12+3,9 \cdot 10^{-5} \cdot p$ $\pm 12,3+5,7 \cdot 10^{-5} \cdot p$ $\pm 11,4+1,5 \cdot 10^{-5} \cdot p$	EA 10/17 ve DKD R.6.1 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Basınç Ölçer, Dönüştürücü, Anahtar	10 .. 700 bar	Sıvı Ortam, Laboratuvarında DWT ile	$p=[Pa]$ $\pm 2190+2,42 \cdot 10^{-4} \cdot p$	EA 10/17 ve DKD R.6.1 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Basınç Ölçer, Dönüştürücü, Anahtar	0 .. -0.95 bar 0 .. 2 bar 0 .. 20 bar	Gaz Ortam, Laboratuvarında Karşılaştırmalı	$\pm 1.2$ mbar $\pm 1.2$ mbar $\pm 5.9$ mbar	EA 10/17 ve DKD R.6.1 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Basınç Ölçer, Dönüştürücü, Anahtar	0 .. 350 bar 0 .. 35 bar 0 .. 500 Pa	Sıvı Ortam, Laboratuvarında Karşılaştırmalı	$\pm 0.12$ bar $\pm 17$ mbar $p=[Pa]$	EA 10/17 ve DKD R.6.1 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Basınç Ölçer, Dönüştürücü, Anahtar	0 .. -0.95 bar 0 .. 2 bar 0 .. 20 bar	Gaz Ortam, Sahada Karşılaştırmalı	$\pm 1.7$ mbar $\pm 1.8$ mbar $\pm 8.8$ mbar	EA 10/17 ve DKD R.6.1 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Basınç Ölçer, Dönüştürücü, Anahtar	0 .. 350 bar 0 .. 35 bar	Sıvı Ortam, Sahada Karşılaştırmalı	$\pm 0.18$ bar $\pm 26$ mbar	EA 10/17 ve DKD R.6.1 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

## Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K</p>	<p><b>S &amp; QMART</b> <b>Kalite Güvenlik San. Ve Tic. A. Ş.</b></p> <p>Akreditasyon No: AB-0049-K Revizyon No: 00 Tarih: 05-Eylül-2008</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
<b>Tartım Cihazları Kalibrasyon Laboratuvarı</b>				
Otomatik olmayan tartım Cihazlarının kalibrasyonu (terazi, kantar)	11 kg	F1 Sınıfı Kütle ile Karşılaştırma	$7.0 \cdot 10^{-6}$	Kalibrasyon, terazinin kullanıldığı yerde , EA 10/18 prosedürüne uygun olarak yapılır
	400 kg	M1 Sınıfı Kütle ile Karşılaştırma	$6.9 \cdot 10^{-5}$	
<b>Sıcaklık Kalibrasyon Laboratuvarı</b>				
Sıvılı Cam Termometre	-40 .. 0 °C 0 .. 80 °C 80 .. 250 °C	Sıvı Banyoda Karşılaştırma Laboratuvarda	± 0.11 °C ± 0.071 °C ± 0.092 °C	SQ Mart Sıvılı Cam Termometre Kalibrasyon Prosedürü 5.TM-02
Göstergeli Sıcaklık Ölçer	-40 .. -20 °C -20 .. 0 °C 0 °C 0 .. 150 °C 150 .. 250 °C	Sıvı Banyoda Karşılaştırma Laboratuvarda	± 0.070 °C ± 0.045 °C ± 0.022 °C ± 0.028 °C ± 0.034 °C	SQ Mart Göstergeli Sıcaklık Ölçer Kalibrasyon Prosedürü 5.TM-01
Analog ve Dijital Sıcaklık Ölçer	250 .. 400 °C 400 .. 650 °C 650 .. 800 °C 800 .. 1000 °C 1000 .. 1200 °C 1200 .. 1450 °C	Kuru Banyoda Karşılaştırma Laboratuvar	± 0.065 °C ± 0.13 °C ± 1.6 °C ± 2.4 °C ± 3.5 °C ± 3.9 °C	SQ Mart Göstergeli Sıcaklık Ölçer Kalibrasyon Prosedürü 5.TM-01
Analog ve Dijital Sıcaklık Ölçer	-20 .. 250 °C 250 .. 420 °C 420 .. 600 °C 600 .. 800 °C 800 .. 1150 °C	Kuru Banyoda Karşılaştırma Sahada	± 0.22 °C ± 0.42 °C ± 2.0 °C ± 3.5 °C ± 4.4 °C	SQ Mart Göstergeli Sıcaklık Ölçer Kalibrasyon Prosedürü 5.TM-01
Pt100 Göstergesi Kalibrasyonu	-20 .. 600 °C	Pt100 göstergesi Laboratuvarda veya Sahada	± 0.075 °C	(EN 60751)
Isılçift Göstergesi Kalibrasyonu	-50 .. 1200 °C	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.17 °C	(IEC 584-1, J Tipi)
Isılçift Göstergesi Kalibrasyonu	-50 .. 1000 °C	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.17 °C	(IEC 584-1, E Tipi)
Isılçift Göstergesi Kalibrasyonu	-50 .. 1300 °C	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.18 °C	(IEC 584-1, K Tipi)
Isılçift Göstergesi Kalibrasyonu	-50 .. 1300 °C	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.20 °C	(IEC 584-1, N Tipi)

## Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K</p>	<p><b>S &amp; QMART</b> <b>Kalite Güvenlik San. Ve Tic. A. Ş.</b></p> <p>Akreditasyon No: AB-0049-K Revizyon No: 00 Tarih: 05-Eylül-2008</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Isılçift Göstergesi Kalibrasyonu	0 .. 500 °C 500 .. 1750 °C	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.59 °C ± 0.29 °C	(IEC 584-1, R Tipi)
Isılçift Göstergesi Kalibrasyonu	0 .. 500 °C 500 .. 1750 °C	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.57 °C ± 0.31 °C	(IEC 584-1, S Tipi)
Isılçift Göstergesi Kalibrasyonu	500 .. 1000 °C 1000 .. 1800 °C	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.57 °C ± 0.33 °C	(IEC 584-1, B Tipi)
Isılçift Göstergesi Kalibrasyonu	-50 .. 400 °C	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.18 °C	(IEC 584-1, T Tipi)
Sıcaklık Dönüştürücü Göstergesi Kalibrasyonu	0 .. 20 mA	Laboratuvarda veya Sahada	± 0.003 mA	mA girişli
Sıcaklık Kontrollü Hacim (Etüv, Fırın, Banyo, Dolap, Oda)	-28 .. 20 °C 20 .. 40 °C 40 .. 70 °C	Sıcaklık Kaydediciler (Datalogger) ile Laboratuvar veya Sahada	± 0.25 °C ± 0.27 °C ± 0.34 °C	SQ Mart Sıcaklık Dağılımı Ölçümü Prosedürü 5.TM-11, EİÖK'ne cihazdan gelen etkiler dahil değildir
Sıcaklık Kontrollü Hacim (Etüv, Fırın, Banyo, Dolap, Oda)	-40 .. 400 °C	Sıcaklık Kaydediciler (Multimetre ve Isılçift) ile Laboratuvar veya Sahada	± 0.30 °C	SQ Mart Sıcaklık Dağılımı Ölçümü Prosedürü 5.TM-11, EİÖK'ne cihazdan gelen etkiler dahil değildir
Sıcaklık Kontrollü Hacim (Etüv, Fırın, Banyo, Dolap, Oda)	-40 .. 250 °C 250 .. 350 °C 350 .. 420 °C	Direnç Termometresi ve Gösterge ile Laboratuvar veya Sahada	± 0.14 °C ± 0.38 °C ± 0.61 °C	SQ Mart Sıcaklık Dağılımı Ölçümü Prosedürü 5.TM-11, EİÖK'ne cihazdan gelen etkiler dahil değildir

## Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K	<b>S &amp; QMART</b> <b>Kalite Güvenlik San. Ve Tic. A. Ş.</b>  <b>Akreditasyon No: AB-0049-K</b> <b>Revizyon No: 00 Tarih: 05-Eylül-2008</b>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Sıcaklık Kontrollü Hacim (Etüv, Fırın)	420 .. 800 °C 800 .. 1000 °C 1000 .. 1160 °C	Isılçift ve Multimetre ile Laboratuvar veya Sahada	± 1.8 °C ± 2.5 °C ± 3.3 °C	SQ Mart Sıcaklık Dağılımı Ölçümü Prosedürü 5.TM-11, EİÖK'ne cihazdan gelen etkiler dahil değildir.

**Boyut Kalibrasyon Laboratuvarı**

Kumpas	150 mm 200 mm 300 mm 500 mm 1000 mm	Mastar Bloklar ile Karşılaştırma Laboratuvarda, Bölüntü Değeri 0.01 mm	± 4.30 µm ± 4.76 µm ± 6.99 µm ± 11.52 µm ± 21.59 µm	DIN 862 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Mikrometre	13 mm 25 mm 100 mm 150 mm 200 mm 300 mm 500 mm	Mastar Bloklar ile Karşılaştırma Laboratuvarda, Böl üntü Değeri 0.001 mm	± 0.83 µm ± 0.94 µm ± 2.54 µm ± 4.30 µm ± 4.76 µm ± 6.99 µm ± 11.52 µm	DIN 863-1 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Mihengir	150 mm 200 mm 300 mm 500 mm 1000 mm	Mastar Bloklar ile Karşılaştırma Laboratuvarda, Böl üntü Değeri 0.001 mm	± 4.30 µm ± 4.76 µm ± 6.99 µm ± 11.52 µm ± 21.59 µm	DIN 862 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Şerit Metre	0-1 m 0-2 m 2-3 m 3-5 m 5-10 m 10 -15 m 15 -20 m 20 -30 m 30 -50 m	Şeritmetre / Cetvel Kalibratörü ile Laboratuvarda	± 0.31 mm ± 0.51 mm ± 0.51 mm ± 0.73 mm ± 1.43 mm ± 1.90 mm ± 2.61 mm ± 3.79 mm ± 6.39 mm	OIML R35 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

## Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0049-K</p>	<p><b>S &amp; QMART</b> <b>Kalite Güvenlik San. Ve Tic. A. Ş.</b></p> <p>Akreditasyon No: AB-0049-K Revizyon No: 00 Tarih: 05-Eylül-2008</p>
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	En iyi ölçüm Kapasitesi (Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği k=2) (±)	Açıklamalar
Cetvel	0-1000 mm 0-2000 mm	Şeritmetre / Cetvel Kalibratörü ile Laboratuvarda	± 0.31 mm ± 0.51 mm	SQ Mart Cetvel ve Şeritmetre Kalibrasyon Prosedürü 5.DM-02
Ölçü Saati	0-10 mm 0-30 mm 0-100 mm	Ölçü Saati Kalibratörü ve Metroscope ile Laboratuvarda Bölüntü Değeri 1 µm	± 1.6 µm ± 1.8 µm ± 2.6 µm	DIN 878 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Mastar Blok	0.5 ..5 mm 5 ..25 mm 25 ..50 mm 50 ..75 mm 75 ..100 mm	Mastar Blok Komparatörü ile Laboratuvarda Sınıf 1	± 0.10 µm ± 0.12 µm ± 0.14 µm ± 0.16 µm ± 0.19 µm	EN ISO 3650 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Düz Vida Tampon Matar Mastarı	Çap 2.5 .. 25 mm, Diş Adımı 0.45 .. 3.5 mm  Çap 25 .. 100 mm, Diş Adımı 0.45 .. 6 mm	Tek Eksenli Ölçüm Cihazı ile bölüm daireesi çapı ölçümü	± 1.8 µm.. ± 3.0 µm  ± 2.5 µm.. ± 4.1 µm	EURAMET / cg-10 / v.01 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü
Düz Vida Halka Mastarı	Çap 4 .. 25 mm, Diş Adımı 0.7 .. 3.6 mm  Çap 25 .. 100 mm, Diş Adımı 0.7 .. 3.6 mm	Tek Eksenli Ölçüm Cihazı ile bölüm daireesi çapı ölçümü	± 1.8 µm .. ± 3.0 µm  ± 2.5 µm .. ± 3.5 µm	EURAMET / cg-10 / v.01 dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü

KAPSAM SONU

**Doç. Dr. Yavuz CABBAR**  
Yönetim Kurulu Başkanı

**Emre SEZER**  
Genel Sekreter Vekili