

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 1 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

Hazırlayan Onayı	Gözden Geçirme Onayı	Yürürlük Onayı
Bölüm Müdürü	Yönetim Temsilcisi	Genel Müdür

1 Amaç

Bu talimatın amacı, 2014/29/AB Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği kapsamına giren kapların "CE" işaretlemesinin yapılması için "onaylanmış kuruluş" olarak gerçekleştirilecek faaliyetler hakkında esaslarını açıklayarak müşteriye bilgilendirmektir.

2 Kapsam

Bu talimat, 2014/29/ Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği kapsamına giren ürünler için Uygunluk Değerlendirme Faaliyet süreci açıklamalarını kapsar.

Aşağıda belirtilen modüllere göre ürün uygunluğu değerlendirme faaliyetlerinin gerçekleştirilmesine ilişkin esasların belirlenmesidir.

Test ve/veya Muayene Modülleri;

- B : AB Tip İncelemesi
- C1 : İç imalat denetimi artı denetimli kap testine tabi olarak tip uygunluğu
- C2 : İç imalat denetimi artı rastgele zaman aralıklarında gerçekleştirilen denetimli kap testine tabi olarak tip uygunluğu
- C : İç imalat denetimine tabi olarak tip uyumluluğu

3 Referanslar

2014/29/AB	Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği
SVGM 2024/12	Onaylanmış Kuruluşlar ve Teknik Servisler Tebliği
EA2/17:2020	EA Document on Accreditation for Notification Purposes
R10-13(Rev.07)	Onaylanma Amaçlı Akreditasyon Rehberi

4 Tanımlar

Akreditasyon: Bir ulusal akreditasyon kurumu tarafından bir uygunluk değerlendirme kuruluşunun belirli bir uygunluk değerlendirme faaliyetini yerine getirmek üzere ilgili ulusal veya uluslararası standartların belirlediği gerekleri ve ilgili sektörel düzenlemelerde öngörülen ek gerekleri karşıladığının resmî kabulünü,

Bakanlık: Sanayi ve Teknoloji Bakanlığını,

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 2 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

Birlik Uyumlaştırılmış Mevzuatı: Ürünlerin piyasaya arz edilmesine ilişkin koşulları uyumlaştıran Birlik mevzuatı,

CE işareti: İmalatçı tarafından ilştirilen ve kabın CE işaretinin konulmasını öngören teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygun olduğunu gösteren işareti,

Dağıtıcı: Bir ürünü, tedarik zincirinde yer alarak piyasada bulunduran, imalatçı veya ithalatçı dışındaki gerçek veya tüzel kişiyi,

Geri çağırma: Nihai kullanıcıya sunulmuş olan bir kabın iade edilmesini amaçlayan her türlü tedbirleri,

İktisadi işletmeciler: İmalatçı, yetkili temsilci, ithalatçı ve dağıtıcıyı,

İmalatçı: Kendi adı veya ticari markası altında kap imal eden veya tasarlanmış veya imal edilmiş kaba sahip olan ve pazarlayan gerçek veya tüzel kişiyi,

İthalatçı: Bir kabı yurtdışından ithal ederek piyasaya arz eden Türkiye’de yerleşik gerçek veya tüzel kişiyi,

Komisyon: Avrupa Birliği Komisyonunu,

Piyasada bulundurma: Bir kabın ticari bir faaliyet yoluyla, bedelli veya bedelsiz olarak dağıtım veya kullanım için piyasaya sağlanmasını,

Piyasadan çekme: Tedarik zincirindeki bir kabın piyasada bulundurulmasını önlemeyi amaçlayan her tür önlemi,

Piyasaya arz: Bir kabın piyasada ilk kez bulundurulmasını,

Teknik şartname: Bir kabın karşılaması gereken teknik şartları belirleyen belgeyi,

Ulusal akreditasyon kurumu: Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK)’ı,

Uygunluk değerlendirme kuruluşu: Kalibrasyon, test, belgelendirme ve muayene dâhil olmak üzere, uygunluk değerlendirmesi faaliyetlerini gerçekleştiren kuruluşu,

Uygunluk değerlendirmesi: Bir kaba ilişkin, bu Yönetmelikte yer alan temel gerekliliklerin yerine getirilip getirilmediğini gösteren süreci,

Uyumlaştırılmış Standart: Uyumlaştırılmış Avrupa Birliği mevzuatını uygulamak amacıyla Komisyonun talebine istinaden kabul edilen bir Avrupa standardını,

Üye ülke: Avrupa Birliği üyesi ülkeyi,

Yetkili temsilci: İmalatçı adına belirli görevleri yerine getirmek üzere kendisinden yazılı vekâlet alan Türkiye’de yerleşik gerçek veya tüzel kişiyi,

Modül: Yönetmelik gereğince, ürünün taşıdığı risklere göre hangi uygunluk değerlendirmesi işlemine tabi tutulacağını gösteren yollardan her birini,

Tip: Üretilmesi planlanan ürünü temsil eden basit basınçlı kabı,

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 3 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

Teknik Dosya: Basit Basıncılı kabın ilgili teknik düzenlemenin gereklerine uygun olarak üretildiğini gösteren rapor ve belgelerin bulunduğu ve basit basıncılı kabın tasarım, üretim ve/veya çalışması ile ilgili bilgileri içeren dosyayı,

Bitmiş Ürün: Kullanılabilmesi için başka bir işlemden geçmesi gerekmeyen ve kullanıma hazır olan basit basıncılı kabı,

Son Ürün: İlgili teknik düzenlemeye uygunluğu gösteren aynı belgeler kapsamındaki basit basıncılı kaplardan piyasaya en son arz edileni,

Teknik Personel: Onaylanmış Kuruluş tarafından tam zamanlı istihdam edilen teknik düzenleme sorumlusu ve teknik uzmandır.

Ontek: Onaylanmış Kuruluşlar Tebliği kapsamındaki iş ve işlemlerin gerçekleştirilmesine, verilerin toplanmasına ve izlenmesine yönelik olarak Bakanlıkça oluşturulan dijital sistemdir.

5 Sorumluluklar ve Personel

5.1 Talimatın yürütülmesi

Bu talimatın yürütülmesinden S&Q MART Proje Müdürleri, Departman Müdürü ve Teknik Düzenleme Sorumlusu sorumludur.

Aksi belirtilmedikçe tüm Onaylanmış Kuruluş işlemleri ONTEK üzerinden yürütülür.

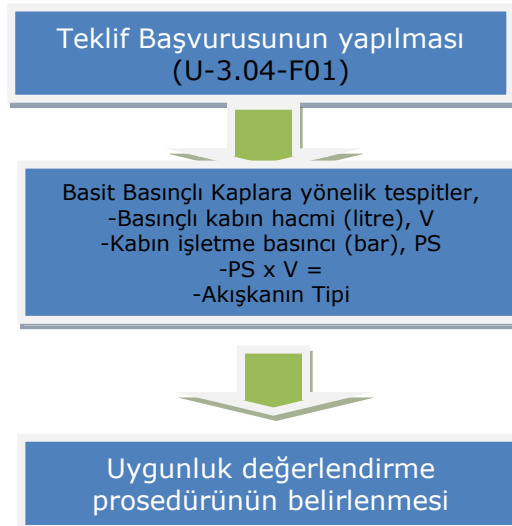
5.2 Talimatın kullanıcıları

Talimatın kullanıcıları, SPVD (Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği) projelerinde görev alan tüm teknik personellerdir.

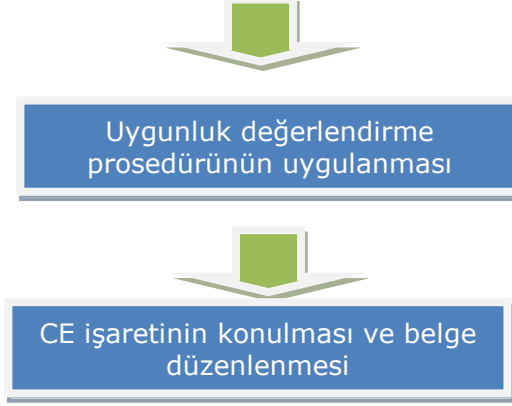
6 Talimat

6.1 Genel

Basit Basıncılı kapların 2014/29/AB Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği kapsamına giren Basit Basıncılı Kaplar aşağıda gösterilen akış şemasına göre uygunluk değerlendirme işlemlerine tabi tutulur:



	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 4 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03



Muayene kapsamının belirlenmesinde ilgili kod standart ve yönetmelikler esas alınır.

Muayene kapsamının belirlenebilmesi için, müşterinin öncelikle 2014/29/AB Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliğine göre www.sqmart.com web sitemizde yer alan CE Uygunluk Değerlendirme Teklif Talep Formu (U-3.04-F01)" nu doldurması istenir.

6.2 Uygunluk Değerlendirme Faaliyetleri

Uygunluk Değerlendirme Faaliyetleri	B	C1	C2	C
Teknik Dosya İncelemesi	√	√	√	√
Numunenin Alınması	√*	√	√	
İlgili testler (Eşdeğer testler)	√**		√	
Hidrostatik test (Eşdeğer etkiye sahip pnömatik test)	√**	√	√	
Kaynak kalitesinin incelenmesi		√***		
Uygunluk Değerlendirme	√	√	√	√
Gözden Geçirme (Uygunluk Değerlendirme Kanıtlarının İncelenmesi)	√	√	√	√
Belgelendirme Kararı (Belgelendirme, Kapsam Genişletme, Kapsamın Daraltılması, Askıya Alma, Geri Çekme)	√	√	√	
CE İşaretinde Onaylanmış Kuruluş Numarasının Kullanılması Hakkının Verilmesi		√	√	
Gözetim (Üretim Alanındaki Numunelerin Muayenesi ve Teste Tabi Tutulması)		√	√	

- * Üretim tipinde numune alınır.
- ** Üretim tipinde yapılır.
- *** Deneysel yöntemde yapılmaz.

6.3 Başvuru Formlarının Kontrolü ve Teklif Hazırlanması

"2014/29/AB Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliğine göre CE Uygunluk Değerlendirme Teklif Talep Formu(U-3.04-F01)" kontrol edilir.

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 5 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

Bu bilgiler doğrultusunda ve www.sqmart.com web sitesinde yer alan U-2.01-T.02 Ücretlendirme Prosedürüne göre fiyat teklifi hazırlanarak müşteriye iletilir.

Müşterinin teklifi onaylamasından sonra U-3.05-F31 Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi müşteriye imzalatılır ve teknik uzman atamasına geçilir.

6.4 Teknik Uzmanın Atanması ve Teknik Modül Denetimlerinin Planlanması

S&Q MART, yapacağı uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında en az biri teknik düzenleme sorumlusu olmak üzere en az 2 teknik personel görevlendirir.

U-5.02 Personel Eğitimi, Niteliklendirme Prosedürüne uygun olarak Teknik Uzman ataması U-3.05-F40 Denetim Ekibi Atama Formu ile Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından atanır.

Yapılan bu atama Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından bakanlık ONTEK bilgi sistemi üzerinden de gerçekleştirilir.

Ürün belgelendirme faaliyetlerinde atanmış Teknik Uzman(lar) denetimlerde Ekip Lideri olarak görev alarak tek başlarına veya aynı şekilde vasıflandırılmış bir başka Teknik Uzman denetimi gerçekleştirebilir.

Denetim ekibinden atanmalarına gelebilecek itiraz olması durumunda gerekçeler www.sqmart.com web sitesinde yer alan Şikâyet ve İtiraz Başvuru Formu ile S&Q MART'a iletilir.

Değerlendirmeler I-1.20 Müşteri Şikâyet/İtirazların ve Taleplerin Değerlendirilmesi, Memnuniyet Ölçümü Prosedürüne göre değerlendirilir ve uygunluk durumunda yeni denetçi atamaları gerçekleştirilir.

Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından saha denetimi U-3.05-F23 Denetim Planı ile planlanır.

Denetim planları denetimden en az 3 gün öncesinden müşteriye bildirilir.

Denetim planına uygun olarak saha denetimleri gerçekleştirilir.

Denetimlere teknik gözlemciler ve müşteri yetkilileri eşlik edebilir.

Gözlemciler, denetim ekibinden bir üyeyi gözlemleyen kişi olabileceği gibi akreditasyon kurumu yetkilisi ve Sanayi Bakanlığı yetkilisi de olabilir.

Müşteri yetkilisinin sorumlulukları iletişimi sağlamak, görüşmeleri ayarlamak, saha ziyaretlerini organize etmek, saha güvenlik kurallarının uygulanmasını sağlamak, müşteri adına denetime tanıklık etmek veya denetçi tarafından talep edilen bilgileri sağlamak gibi görevler olabilir.

Gözlemcilerin denetime katılımı ile ilgili önce müşteri ve denetim ekibi üyeleri bilgilendirilir ve müşterinin onayı alınır. Müşteri yetkilisi veya gözlemciler denetime müdahale etmezler.

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 6 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

6.5 Değerlendirme (Teknik Dosya)

Teklifin onayını takiben ilgili modüller ile ilişkili teknik dosya hazırlama listesi Teknik Personel tarafından müşteriye iletilir, ayrıca seçilen modülün gereklerine göre müşteriden kontrolü yapılacak teknik dosya istenir.

Müşteri ile sözleşmenin imzalanmasından sonra sunulan Teknik Dosya, seçilen modüllere uygun olarak kontrol formları ile kontrol edilir.

Varsa eksik olan dokümanların tamamlanması için müşteri bilgilendirilir.

Belgelendirme öncesinde müşterinin farklı bir uygunluk değerlendirme kuruluşundan aldığı gözetim, muayene raporlarının, kalite sistemi sertifikalarının ve test raporlarının S&Q MART tarafından kabul görmesi için akredite olma şartı aranır.

6.6 Uygunluk Değerlendirme Öncesi Faaliyetler

Görevlendirilen Teknik Uzman planlanan tarihte 2014/29/AB Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliğinde konu edilen kapların değerlendirmesi, PSxV değerlerine göre seçilecek modüllere göre yapılır.

Test faaliyetlerinde, kalibrasyonları gerçekleştirilmiş ve doğrulaması yapılmış ölçüm cihazları kullanılmalıdır.

Müşteri sahasına göre gerekli iş güvenliği önlemleri müşteri tarafından alınmalıdır.

Uygunluk değerlendirmesi, 2014/29/AB Basit Basıncılı Kaplar Yönetmeliği Temel Güvenlik Gerekliliklerine göre ve ürünün ilgili yönetmelik modüllerinde belirtilen şartları sağlayıp sağlamadığı değerlendirilir ve ilgili standarda göre hazırlanmış olduğu kontrol listesini kullanarak ürünün standarda göre kontrolünü de gerçekleştirir.

Müşteri temel güvenlik kurallarının sağlanması için, uyumlaştırılmış standartta belirtilen çözümler dışında eşdeğer çözümler üretmiş ise bu eşdeğer çözümler için düzenlenmiş önlemlerin değerlendirilmesi Teknik Uzman tarafından gerçekleştirilir.

S&Q MART testler öncesi müşteriye test edilecek kapsamdaki ürün/ürünler için hazır bulundurulması gereken bileşenler hakkında bilgilendirir.

6.7 Uygunluk Değerlendirmenin Faaliyetlerinin Gerçekleştirilmesi

S&Q MART ürüne uygulayacağı testler için bir taşeron/yüklenici laboratuvar kullanacaksa, laboratuvarın TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite edilmiş ve Bakanlık LABS sisteminde kayıtlı olması şartı aranır.

Akredite laboratuvar olmaması durumunda ilgili testler için taşeron laboratuvar kullanılabilir ve taşeron laboratuvar kullanılması durumunda laboratuvar bilgisi imalatçıya bildirilerek onayı alınır. Taşeron laboratuvarın ilgili standarda uygunluğunu doğrulayarak kayıtlarını ONTEK'e yükler.

İmalatçıda yapılan testlerde ise imalatçının laboratuvarının akredite olmaması durumunda imalatçıda yapılan testlerin TS EN ISO/IEC 17025 kriterlerine göre uygunluğu I-4-10.F04 Laboratuvar Tetkik Kontrol Listesine göre değerlendirilir.

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 7 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

AB-Tip İncelemesi (Modül B)

- Üretici, teknik dosya, destekleyici kanıtlar, tasarım hesapları, teknik resimler ve uygun olması halinde öngörülen imalatı temsil eden prototip kabı incelenmek ve test edilmek üzere S&Q MART'a verir.
- S&Q MART Testler için gerekmesi durumunda ek prototip kaplar da talep edebilir.
- S&Q MART, üreticinin prototip kabı vermesi durumunda, uyumlaştırılmış standartlarının doğru şekilde uygulanıp uygulanmadığını kontrol etmek veya uyumlaştırılmış standartlarının kullanılmadığı durumlarda imalatçının seçtiği çözümleri kontrol etmek için uygun muayeneleri ve gerekli testleri yapar veya yaptırır.
- Tip incelemesinin Yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde U-3.04-F16 AB Tip İncelemesi Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.

Dahili İmalat Denetimi Artı Denetimli Kap Testine Tabi Olarak Tip Uygunluğu (Modül C1)

- Bu modülü kullanacak üretici üreteceği kap için AB Tip İncelemesi (Modül B) belgesine sahip olmalıdır.
- Üretici, imalat süreci ve gerçekleştirdiği izlemenin AB Tip İncelemesi belgesinde belirtilen tipe ve yönetmeliğin gereklerine uygunluğunu sağlamak amacıyla gerekli her türlü tedbiri alır.
- Üretici, teknik dosyayı imalata başlamadan önce S&Q MART'a sunar.
- S&Q MART, bir parti kabı incelediğinde, kapların teknik dosyaya uygun olarak üretilmesini ve kontrol edilmesini sağlar ve partideki her kaba hidrostatik test veya eşdeğer etkiye sahip pnömatik test yapar.
- Bunun yanı sıra S&Q MART, imalatçının seçimine göre, temsili bir imalat test parçasından veya üretilmiş kaptan alınan numuneler üzerinde, kaynak uygulamasının kalitesini test eder. Bu testler, öncelikli olarak aksel (boyuna) kaynaklarda uygulanır. Aksel ve çevresel kaynakların farklı kaynak yöntemleri ile kaynatılmaları durumunda, çevresel (enine) kaynaklar da test edilir.
- Tasarımı deneysel yöntemlerle doğrulanan kaplarda, bu kaynak testlerinin yerine, her bir partiden rastgele alınacak 5 numune üzerinde hidrostatik basınç testi uygulaması yapılır.
- Kabul edilen partiler olması durumunda, S&Q MART her kaba, tanıttım numarasının iliştilmesini sağlar ve uygulanan kontrollerle ilgili bir yazılı uygunluk belgesi hazırlar. Hidrostatik test ya da pnömatik testten başarılı olarak geçen partideki bütün kaplar pazara arz edilebilir.

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basınçlı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 8 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

- Eğer parti reddedilirse, S&Q MART, bu partinin pazara sunulmasını önlemek için gerekli önlemleri alır. Partinin sıkça reddedilmesi durumunda, S&Q MART istatistiksel doğrulamayı durdurarak %100 muayene yöntemine geçer.
- Partinin kabul edilmesi durumunda ve ilgili yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde U-3.04-F17 Modül C1 Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.
- Bu modülde üretici ürünlerinin CE işaretlemesinde S&Q MART'ın onaylanmış kuruluş tanıtıcı kimlik numarasını ilişitir.

Dahili İmalat Denetimi Artı Rastgele Zaman Aralıklarında Gerçekleştirilen Denetimli Kap Testine Tabi Olarak Tip Uygunluğu (Modül C2)

- Bu modülü kullanacak üretici üreteceği kap için AB Tip İncelemesi (Modül B) belgesine sahip olmalıdır.
- Üretici, imalat süreci ve gerçekleştirdiği izlemenin AB Tip İncelemesi belgesinde belirtilen tipe ve yönetmeliğin gereklerine uygunluğunu sağlamak amacıyla gerekli her türlü tedbiri alır.
- Üretici, teknik dosyayı imalata başlamadan önce S&Q MART'a sunar.
- S&Q MART, kabın teknolojik karmaşıklığı ve üretim miktarını da göz önüne alarak kendi belirlediği rastgele zaman aralıklarında ve rastgele örnekler üzerinde kap kontrollerini gerçekleştirir veya gerçekleştirilmesini sağlar.
- Kap piyasaya arz edilmeden önce, sahada bitmiş durumdaki kaplardan yeterli sayıda numune alınarak, ilgili uyumlaştırılmış standardın ilgili kısımlarında belirtilen ilgili testler ve/veya ilgili teknik şartnamelerde belirtilen eşdeğer nitelikteki testler de kabın AB-Tip İnceleme belgesinde belirtilen onaylanmış tipe ve yönetmeliğin temel gerekliliklerine uygun olarak üretildiğini doğrulanır.
- Bir kabın kabul edilebilir kalite seviyesine uygun olmadığı hallerde S&Q MART, ilgili önlemleri alır.
- Alınan numunelerin kabul edilebilir kalite seviyesine uygun olduğunda ve ilgili yönetmeliğin ilgili hükümlerine uygun bulunması halinde U-3.04-F18 Modül C2 Belgesi düzenlenerek üreticiye sunulur.
- Bu modülde üretici ürünlerinin CE işaretlemesinde S&Q MART'ın onaylanmış kuruluş tanıtıcı kimlik numarasını ilişitir.

Dahili İmalat Denetimine Tabi Olarak Tip Uyumluluğu (Modül C)

- Bu modülü kullanacak üretici üreteceği kap için AB Tip İncelemesi (Modül B) belgesini S&Q MART'ın düzenlemiş olması gerekmektedir.

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 9 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

- Üretici, imalat süreci ve gerçekleştirdiği izlemenin AB Tip İncelemesi belgesinde belirtilen tipe ve yönetmeliğin gereklerine uygunluğunu sağlamak amacıyla gerekli her türlü tedbiri alır.
- Üretici, Modül C için hazırlamış olduğu teknik dosyayı imalata başlamadan önce S&Q MART'a sunar.
- S&Q MART, söz konusu imalatın başlamasından önce sunulan belgeleri, AB Tip İncelemesi belgesiyle uyumluluğunu onaylamak için inceler. S&Q MART, gözetimden sorumlu değildir.
- Bu modülde üretici ürünlerinin CE işaretlemesinde S&Q MART'ın onaylanmış kuruluş tanıtıcı kimlik numarasını iliştiemez.

Uygunsuzluklar

Muayene sırasında tespit edilen olumsuz bulgular uygunsuzluk olarak değerlendirilir ve U-3.05-F26 Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyet Formu ile müşteriye bildirilir. Müşterinin uygunsuzluk teyidi bu formun imzalanması ile alınır. Formların orijinali müşteride bir kopyası ise Teknik Uzmanında kalır.

Uygunsuzluklar ilgili yönetmeliklerde bulunan temel gerekliliklerini tam olarak karşılamaması durumunda belgelendirmenin yapılmasına engel teşkil eder.

Müşteri U-3.05-F26 Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyet Formlarına düzeltici ve önleyici faaliyet aksiyonlarını yazarak 10 iş gününde S&Q MART'a iletmelidir.

6.7.1 Muayene Sayıları

Bir takvim (iş) günü içerisinde gerçekleştirilebilecek maksimum muayene faaliyetleri Tablo I de belirtilmiştir.

MUAYENE VE KONTROLLER - MODÜLLER	B	C	C1	C2	Süre*
Başvuru Dokümanlarının Kontrolü	√	√	√	√	4 Saat
Tasarım ve İmalat Standartlarının Kontrolü	√	√	√	√	4 Saat
Malzeme Standartlarının Kontrolü	√	√	√	√	8 Saat
Tasarım Kontrolü ve Onayı	√				24 Saat
Prototip Testleri	√*			△	8 Saat
AB Tip inceleme Belgesinin kontrolü		√	√	√	2 Saat
İmalat Prosedürünün ve Test Planının Kontrolü		√	√	√	1 Saat
Kalite Kontrol Personeli Değerlendirmesi		√	√	√	1 Saat
Malzeme Test Belgelerinin Kontrolü	√*	√	√	√	2 Saat
Kaynak Yöntemleri Onayı Kontrolü	√*	√	√	√	1 Saat
Kaynakçı Sertifikalarının Kontrolü	√*	√	√	√	1 Saat
Tahribatsız Muayene Personeli Belgelerinin Kontrolü	√*	√	√	√	1 Saat
Testlerin ve Test Raporlarının Kontrolü	√	√	√	√	1 Saat
Bir parti kabın incelenmesi için partideki her bir kabın hidrostatik test yapılması			√		4 Saat

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 10 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

Kaynak kalitesinin incelenmesi			√		4 Saat
CE İşareti ve Etiket Bilgileri Kontrolü		√	√	√	1 Saat
Kullanım Klavuzu / Çalışma Talimatı Kontrolü	√				2 Saat
Teknik Dosya Kontrolü	√	√	√	√	2 Saat
AB Tip İncelemesi Belgesi Düzenlenmesi	√				1 Saat
Muayene Raporunun Düzenlenmesi	√		√	√	4 Saat
Tip Uygunluğu Belgesinin Düzenlenmesi			√	√	1 Saat

* Üretim tipi (Prototip) incelemesi

√ : Tüm basit basınçlı kapalar için zorunlu.

△ : TS 2756 (ISO 2859)'a göre örnekleme yöntemiyle numune alınır.

** Yapılacak işlemlere ilişkin verilen süreler ilgili uygunluk değerlendirme kategorisindeki komplike olmayan bir ürün için tahmini süreler baz alınarak verilmiştir. Bir adam günlük süre 8 saattir.

Uygunluk Değerlendirme Faaliyetlerinin Durdurulması

Uygunluk değerlendirme faaliyetlerinden **"denetim"** diye bahsedilecektir.

Koşullar;

Denetimin durdurulması ancak aşağıdaki koşullar oluştuğunda söz konusu olabilir:

Eğer denetim kapsamında yer alan ürün/hizmete ilişkin sistem standardı dışında gereksinimler ya da yasal yaptırımlar (örneğin; işçi sağlığı ve iş güvenliği tüzüğü veya ilgili ürün ya da hizmetin gerektirdiği özel istekler gibi) varsa ve firma tarafından yerine getirilmediği tespit edildiğinde ekip lideri denetimin durdurulmasını düşünmelidir.

Eğer, denetim esnasında koşullar denetim ekibinin sağlığını olumsuz etkiliyor ya da tehlike oluşturuyorsa teknik uzman denetimin durdurulmasını düşünmelidir.

Eğer, sistemin uygulanmasında denetimin devamını engelleyen ciddi problemler tespit edilir ve takip denetimin kaçınılmaz olduğu anlaşılırsa teknik uzman firmaya uygulamayı durdurmayı ve denetimi bırakmayı teklif etmelidir. Bu koşullar altında denetimin durdurulması istisnai bir durum olup, en son çare olarak başvurulmalıdır. Böyle durumlarda denetimin yenilenmesi şart olmaktadır.

Eğer tespit edilen uygunsuzluğa bağlı olarak kalite ya da emniyet açısından başka riskler ortaya çıkıyor ise; teknik uzman denetimi durdurmalı, durumun düzeltilmesi için gerekenlerin yapılmasını sağlamak üzere firmayı haberdar etmelidir.

Eğer denetlenecek bölümdeki personele, ilgili bölüme ya da işe, denetlenecek ürün ya da hizmete ilişkin kayıtlara ulaşmada ciddi problemlerle karşılaşılıyorsa veya denetim ekibine rüşvet teklif ediliyorsa denetim durdurulmalıdır.

Ayrıca firma kaynaklı nedenlerden ötürü firma denetimin durdurulmasını talep ederse, denetimin tekrarlanması koşulu ile durdurulabilir.

Uygulama Yöntemi;

Teknik uzman denetimin durdurulmasına karar verdiğinde Teknik Düzenleme Sorumlusuna ulaşarak gerekçesini açıklamalıdır.

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basıncılı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 11 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

Karar verme aşamasında teknik uzman gerek duyduğunda S&Q MART Ürün Belgelendirme Bölümü Müdürüne danışmalıdır.

Ekip lideri denetimin durdurulma gerekçesini firma üst yönetimini toplantıya çağırarak izah eder.

Firmanın belgelendirilme talebi hala geçerli ise ilgili uygunsuzluğun giderilmesi koşulu ile daha sonra bir denetim tekrarı yapılacağı ifade edilir. Denetimin durdurulmasına ilişkin tüm detaylar raporda belirtilmelidir. İlgili rapor yazı ile firmaya gönderilir.

Denetimde Tespit Edilen Uygunsuzlukların Takibi

Belgelendirme kararı için tüm uygunsuzlukların 30 iş günü içerisinde doğrulanmış olması gerekir.

Uygunsuzluğun 30 iş gün içerisinde giderilmemesi durumunda belgelendirme veya raporlama kararı verilemez.

Uygunsuzluklar giderildikten sonra, uygunsuzlukların yerinde inceleme gerektirmesine bağlı olarak muayenenin tamamı veya bir bölümü tekrarlanarak herhangi bir bulgu tespit edilmemesi durumunda raporlama yapılarak belgelendirme kararı verilir.

Takip Denetimi

Yönetmelik temel gerekliliklerini büyük ölçüde karşılamayan önemli uygunsuzluklar için takip denetim planlanır.

Takip denetimlerde düzeltici faaliyetlerin uygun bulunması durumunda belgelendirme ve denetimlerinde belgelendirme aşamasına geçilir.

6.8 Gözden Geçirme ve Belgelendirme Kararı

Ürün Belgelendirme denetimlerinin sonucunda U-3.04 Basit Basıncılı Kaplar Uygunluk Değerlendirme Prosedürüne süreç göre gözden geçirilir ve son karar için Belgelendirme Karar Komitesine sunulur.

Kuruluş, Ürün Belgelendirme Komitesinin olumlu karar vermesi ile ilgili ürüne Ürün Belgesi almaya hak kazanır.

6.9 Belgelendirme Sonrası Değişiklikler

Belgelendirme sonrası değişiklikler U-3.04 Basit Basıncılı Kaplar Uygunluk Değerlendirme Prosedürüne göre yürütülür.

Rev. No	Tarih	Değişiklik olan sayfalar	Açıklama
0	01.11.2018	Tümü	Yeni yayınlandı

	ÜRÜN BELGELENDİRME BÖLÜMÜ	Doküman No : U-3.04-T.01
	Basit Basınçlı Kaplar Ürün Belgelendirme Program Talimatı	Sayfa : 12 / 12 Tarih : 15.01.2025 Revizyon : 03

1	30.09.2019	5,6,9,11	Denetim planlamaları ve uygunsuzluk bildirimleri ve müşteriden teyit alma prosesi ile ilgili açıklamalar eklenmiştir.
2	28.10.2022	4,8,9	Onaylanmış Kuruluş Tanıtıcı Kimlik numarasının iliştilmesi ve Modül C içeriği revize edilmiştir.
3	15.01.2025	Tümü	Onaylanmış Kuruluşlar ve Teknik Servisler Tebliği (SGM 2024/12) gerekliliklerine göre revizyon yapıldı.